



NOTE D'APPLICATION Pharmacie

Mesure de niveau d'eau purifiée

- Injection d'eau purifiée en continu
- Surveillance continue du volume
- Solution fiable et économique

1. Contexte

Leader dans le monde de la santé, l'entreprise fournit des produits pour les traitements et les soins des patients hospitalisés dans les établissements de santé ou à domicile.

Elle développe, fabrique et commercialise aussi bien des produits pharmaceutiques que des dispositifs médicaux. La gamme comprend des médicaments génériques injectables, des solutés et des produits de nutrition clinique, ainsi que les dispositifs médicaux nécessaires à leur administration.

Parmi ses activités, la société fabrique des poches de glucose, dans lesquelles elle utilise de l'eau purifiée.

2. Besoins de mesure

L'eau purifiée est le composant principal nécessaire à l'élaboration des produits de ce grand groupe pharmaceutique.

Elle est produite en amont sur le site à partir d'eau brute, puis amenée dans un bac de stockage.

Toutes les lignes de production sont alimentées à partir de cette cuve d'eau.

L'alimentation en eau purifiée dans la cuve doit être régulière sous peine d'interrompre le process. Dans cette cuve principale, le niveau d'eau purifiée doit être mesuré en continu.

Pour des raisons aseptiques, l'eau est maintenue à 90°C en permanence. Au vu de la criticité de ce point de mesure, le client souhaite une solution fiable pour le remplacement et dans la continuité de celle installée en place.

3. La solution KROHNE

Déjà utilisateur d'une solution de mesure KROHNE BM70 avec antenne Wave-Stick, le client a souhaité moderniser et fiabiliser son point de mesure dû à l'obsolescence du matériel en place depuis les années 1990. Nous l'avons orienté vers un transmetteur de niveau Radar FMCW OPTIWAVE 5200.

L'évolution d'un convertisseur BM 70 vers un convertisseur OPTIWAVE 5200 est possible grâce à un kit d'adaptation, sans démontage du raccordement à la cuve.

Le client a pu conserver son antenne Wave-Stick typiquement adaptée aux environnements humides. Comme la production de l'eau aseptisée est un process lent, grâce à la solution KROHNE, le client n'a pas eu à vidanger sa cuve et perdre ainsi une partie de sa production.

Le kit d'adaptation a également permis de monter l'OPTIWAVE 5200 sur le raccord hygiénique de l'antenne Wave-Stick.



Transmetteur de niveau OPTIWAVE 5200 sur cuve d'eau purifiée

4. Avantages pour le client

Le client a trouvé dans l'OPTIWAVE 5200 une solution très simple à mettre en œuvre, tant au niveau de l'installation physique que de la programmation.

La technologie FMCW de l'OPTIWAVE 5200 lui permet de conserver une mesure précise et fiable, quelles que soient les conditions de service. Les particularités de ce bac de stockage sont un soutirage rapide, de la vapeur, de la condensation et une arrivée du circuit de recirculation proche du radar.

5. Produit utilisé

OPTIWAVE 5200

- Transmetteur de niveau radar (FMCW) 2 fils/10 GHz
- Mesure le niveau, la distance et le volume des liquides, pâtes et boues
- Conception modulaire des boîtiers et antennes
- Facilité d'installation



Contact

La liste de tous les contacts KROHNE est disponible sur notre site Internet.



www.krohne.com