



Source : Process alimentaire

RAPPORT D'APPLICATION Agroalimentaire

Optimisation des flux et flexibilité de production

- Un dosage d'huiles alimentaires plus précis
- Traçabilité des consommations de produits et d'énergie
- Un fournisseur unique en instrumentation
- Un support technique de la pré-étude au suivi après-vente



1. Contexte

Lesieur est une entreprise agroalimentaire française créée en 1908 et aujourd'hui acteur majeur de la production et de la commercialisation d'huiles et de sauces alimentaires. Les produits de cette marque sont commercialisés par l'entreprise du même nom, qui appartient au groupe Avril, acteur financier et industriel de la filière des huiles et protéines végétales. L'entreprise a créé une nouvelle usine de conditionnement d'huiles alimentaires végétales (colza et tournesol) sur le site de Bassens en Gironde, afin de remplacer l'ancien site plus petit et confiné du centre-ville. Cette nouvelle usine, désormais reliée au site de production d'huile raffinée de Saipol (autre filiale d'Avril), produit 100 millions de litres d'huiles alimentaires par an, avec 100 références différentes.



Source : Process alimentaire

Mesure de débit massique
OPTIMASS 6400

2. Besoins de mesure

Techniquement, l'objectif était d'accroître la capacité du conditionnement (par rapport à l'ancienne usine) incluant cent recettes différentes, avec la plus grande précision pour faire des mélanges, et la plus grande rangeabilité, le tout certifié selon les normes alimentaires en vigueur (ex : CE 1935/2004). Le client a géré son projet du début à la fin, mais les études, les achats, ainsi que la réalisation ont été effectués sur plusieurs sites en France, avec différentes attentes :

Pour la partie études, les priorités ont été la technique, et notamment la précision de mesure.

Concernant les achats, le focus a été mis sur la rationalisation du fournisseur et des coûts.

Sur le site de production, les services et la facilité d'utilisation du matériel ont été mis en avant.

3. La solution KROHNE

Dans un premier temps, la concurrence s'est positionnée sur ce projet. Sur l'ancienne usine, il n'y avait pas d'instrumentation KROHNE. Le client a tout d'abord porté son intérêt sur des détecteurs de niveau OPTISWITCH 6600, comme solution simple et économique. Nous avons ensuite apporté notre expertise sur la définition de l'instrumentation dans son contexte, en proposant des solutions techniques précises et appropriées, sur toutes les mesures physiques nécessaires (process et utilités), incluant des audits et de la formation. 177 capteurs ont été fournis sur cette usine pour assurer les mesures de pression, température, niveau et débit.



Source : Process alimentaire
Débitmètres massiques OPTIMASS 1300

Pour assurer le dosage des huiles brutes provenant de l'usine voisine dans les 3 stations de mélange, une part importante du projet a été attribuée à un ensemble de 15 débitmètres massiques à technologie Coriolis OPTIMASS. Cela permet au client de proposer une plus grande variété de recettes d'huiles alimentaires.

KROHNE s'est démarqué des solutions concurrentes sur les points suivants :

- le service avant-vente (dimensionnement, conseil, coordination du projet) et le service après-vente (vérification de l'installation, mise en service et formation)
- un fournisseur unique, en mesure d'apporter une solution globale en instrumentation - débit, pression, température et niveau
- le rapport coûts/technologies, sur lequel la société KROHNE a été compétitive.

4. Avantages pour le client

D'après le Responsable Technique de Lesieur, l'entreprise a jugé la prestation de services des fournisseurs par le TCO (Total Cost of Ownership), correspondant au coût de revient et aux coûts opérationnels.

Le client a atteint ses objectifs en matière de précision sur les dosages d'huiles, ce qui lui a également permis de tracer exactement ses consommations, de limiter les pertes de matières et de contrôler les consommations énergétiques liées à son process.

De plus, le client a bénéficié d'une mise en service et de formations qui l'ont conduit à être autonome dans la vérification métrologique de son parc d'instrumentation.

5. Produits utilisés

OPTIMASS 6400

- Débitmètre massique et densimètre à effet Coriolis pour toutes application

OPTIMASS 1300

- Bitubes droits débitmètre massique et densimètre Coriolis

H250 M40

- Débitmètre à section variable fiable et économique pour liquides et gaz

OPTISWITCH 6600

- Détecteur de niveau alimentaire pour liquides et solides

OPTIBAR P 1010

- Transmetteur de pression à membrane non affleurante pour applications génériques

OPTITEMP TRA-S11

- Sonde de température avec insert de mesure interchangeable



Contact

Vous souhaitez plus d'informations sur cette application ou sur d'autres ?

Vous avez besoin d'un conseil technique pour votre application ?

application@krohne.com

La liste de tous les contacts KROHNE est disponible sur notre site Internet.



www.krohne.com